

Sonda in carburo
Risoluzione regolabile:
0,0005 mm/0,00002"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Sonda in rubino
Risoluzione regolabile:
0,0002 mm/0,00001"
0,001 mm/0,00005"
0,01 mm/0,0005"

Codice	Gamma	Precisione	Isteresi	Osservazione
2134-10	12,7mm/0,5"	3µm	1,5µm	flat back
2134-10L	12,7mm/0,5"	3µm	1,5µm	flat back
2134-25	25,4mm/1"	3µm	1,5µm	flat back
2134-50	50,8mm/2"	3µm	1,5µm	flat back

Codice	Gamma	Precisione	Isteresi	Osservazione
2134-101	12,7mm/0,5"	1,5µm	1µm	flat back
2134-101L	12,7mm/0,5"	1,5µm	1µm	flat back
2134-251	25,4mm/1"	1,8µm	1µm	flat back



- 1-Porta di uscita e ricarica
- 2-Pulsante 'DATA'
- 3-Pulsante 'START/H'
- 4-Display
- 5-Pulsante 'mm/in'
- 6-Pulsante 'MAX/MIN ZERO'
- 7-Stelo
- 8-Mandrino
- 9-Sonda
- 10-Pulsante 'MODE'
- 11-Pulsante 'ON/OFF'

1. Alimentazione: batteria ricaricabile, per 24 ore di funzionamento continuo. Utilizzare un caricabatterie dedicato.

2. Pulsanti:
ON/OFF: accensione/spengimento
MODE: premere brevemente per passare alla modalità predefinita /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Funzione base predefinita (P0):
P0 viene visualizzato sul display
---Premere brevemente il pulsante "MAX/MIN ZERO" per azzerare

---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per convertire la risoluzione.
---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per trasmettere i dati.
---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per bloccare o sbloccare il display. Nello stato bloccato, il display mostra i pulsanti 'HOLD', 'DATA', 'mm/in' e 'ON/OFF' attivi, mentre i pulsanti 'MAX/MIN ZERO' e "MODE" sono inattivi.

Misurazione del valore estremo (P1):
P1 viene visualizzato sul display
---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per passare dalla misurazione del valore massimo a quella del valore minimo e viceversa.
---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per avviare/terminare la misurazione del valore estremo
---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per la trasmissione dei dati
Ad esempio: per eseguire la misurazione di tracciamento minimo, premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' fino a quando sul display non viene visualizzato il carattere 'MIN' lampeggiante, quindi premere brevemente il pulsante 'START/H' fino a quando sul display non viene visualizzato il carattere 'HOLD' lampeggiante insieme al carattere 'MIN' per avviare la misurazione. Al termine della misurazione, premere nuovamente il pulsante 'START/H' per terminare la misurazione.

Preimpostazione dati (P2):
P2 viene visualizzato sul display
---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per impostare il valore iniziale su zero
---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare le cifre
---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore
---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per passare da positivo a negativo
---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tolleranza (P3-P5):
Impostazione della tolleranza superiore (P3):
P3 viene visualizzato sul display
---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per impostare la tolleranza superiore su zero.
---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per modificare le cifre.
---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore.
---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per passare da positivo a negativo.
---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Impostazione della tolleranza della dimensione di base (P4):
P4 viene visualizzato sul display
---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per impostare la dimensione di base su zero
---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare le cifre
---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva.

Impostazione della tolleranza inferiore (P5):

P5 viene visualizzato sul display.

---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per impostare la tolleranza inferiore a zero.

---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare le cifre.

---Premere brevemente il pulsante 'DATA' per modificare il valore.

---Premere brevemente il pulsante 'START/H' per passare da positivo a negativo.

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva. Ad esempio: il valore di tolleranza da impostare è $4 +0,02/-0,01$ mm, premere brevemente il pulsante "MODE" per passare all'impostazione della tolleranza superiore (P3), impostare il valore di tolleranza superiore su 0,02; quindi premere brevemente il pulsante 'MODE' per passare all'impostazione della dimensione di base della tolleranza (P4) e impostare la dimensione di base della tolleranza su 4; quindi premere brevemente il pulsante 'MODE' per passare all'impostazione della tolleranza inferiore (P5) e impostare il valore di tolleranza inferiore su -0,01 per completare l'impostazione della tolleranza.

Commutazione tra sistema metrico e pollici (P6):

P6 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per convertire mm e pollici

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Tempo di spegnimento (P7):

P7 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per impostare lo spegnimento automatico. Il display mostra 00:01, spegnimento automatico dopo dieci minuti se non viene eseguita alcuna operazione. Il display mostra 00:00 significa che non è previsto lo spegnimento automatico

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Puntatore analogico impostato su zero (P8):

P8 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'MAX/MIN ZERO' per azzerare il puntatore analogico corrente

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Cambia direzione (P9):

P9 viene visualizzato sul display

---Premere brevemente il pulsante 'mm/in' per cambiare direzione, ▲ significa che la direzione di conteggio è positiva quando il mandrino viene spostato verso l'alto, mentre ▼ significa che la direzione di conteggio è negativa quando il mandrino viene spostato verso l'alto.

---Premere brevemente il pulsante 'MODE' per salvare i dati di impostazione correnti e passare alla modalità successiva

Funzione di ripristino

---Premere brevemente contemporaneamente i pulsanti 'MAX/MIN ZERO' e 'MODE' per ripristinare le impostazioni di fabbrica.

3. Il display mostra ERR01, significa che la decodifica dei dati è anomala;

Il display mostra ERR02, significa che le impostazioni di tolleranza superiore e inferiore sono anomale.

Il display mostra ERR03, significa che i dati superano i limiti massimi e minimi di visualizzazione.

Nota: le indicazioni di errore ERR02 e ERR03 possono essere rapidamente eliminate dalla funzione di reset. Se si verifica l'errore ERR01, contattare il nostro servizio clienti.

4. Accessori opzionali: punti di contatto, interruttore a pedale (2134-FS), ricevitore wireless (2134-R1 con formato tastiera, 2134-R2 con formato porta seriale).

5. Evitare urti e immersioni in acqua.

6. Durante la misurazione, il mandrino deve essere perpendicolare alla superficie del pezzo, altrimenti la misurazione potrebbe non essere corretta.

Attenzione: non muovere rapidamente il mandrino né applicare forza laterale su di esso.

7. Dopo l'uso, lubrificare il punto di contatto. Il mandrino non deve essere lubrificato, altrimenti il suo movimento non sarà fluido.